REAL VOTIVA STORE
Vendita articoli funerari on line
www.realvotivastore.com
info@realvotivastore.com

Scheda tecnica – Modalità di montaggio delle lettere in bronzo per lapidi
Linea caratteri "Romano" e "Italiano"

Real Votiva produce una ampia gamma di lettere e numeri per lapidi in bronzo, acciaio e porcellana che possono essere usati sia per la composizione dei nomi e delle date di nascita e di morte che per epigrafi, dediche ed epitaffi su lapidi. I caratteri sono prodotti in varie dimensioni che in generale vanno da un'altezza da 2,5 cm fino a 8 cm. I formati principali sono Romano, Italiano e Corsivo.

Le lettere in bronzo e porcellana sono disponibili anche nelle varianti con finiture in colore marmo come carrara, botticino, nero marquinia, verde guatemala, ceramismalt nero e bianco o nelle varianti mercurio, oro e glitter. Le lettere sono trattate con una speciale verniciatura che ne garantisce la resistenza alle intemperie ed al tempo specialmente per le tombe collocate all'aperto.

L'applicazione di ciascuna lettera alla lapide avviene per mezzo di due pioli posti nella parte posteriore; dopo aver praticato dei piccoli fori sui punti di applicazione le lettere vengono fissate mediante mastice per marmo.

N.B. Questa scheda si riferisce alle lettere in bronzo della linea "Romano" e "Italiano" per tutte le colorazioni e finiture previste in catalogo.

Di seguito sono riportate le istruzioni per l'acquisto e per il montaggio delle lettere.

1. Acquisto delle lettere

Per acquistare le lettere desiderate procedere come segue:

- Accedere al sito: www.realvotivastore.com.
- Selezionare la categoria "**Caratteri**" dalla Pagina principale o dal Catalogo generale.
- Selezionare la sotto-categoria "**Bronzo**".
- Selezionare il modello desiderato, ad esempio "**Lettere per lapidi. Romano Lucide**".
- Nella pagina di dettaglio del modello selezionato, sono disponibili più varianti, ad esempio "***Lettere, numeri, stella, croce - cm 2,5***", "***Lettere, numeri, stella, croce - cm 3***" ecc.
- In base al testo da comporre, selezionare ogni singola lettera da ordinare dalla lista adiacente alla voce "**Selezionare caratteri**" e specificare il numero di pezzi nella casella di testo posizionata accanto al pulsante "**Aggiungi al carrello**" quindi fare clic sul pulsante. Ripetere questo passaggio per tutte le lettere e cifre da ordinare (in caso di errori è possibile apportare eventuali modifiche nella pagina di riepilogo dell'ordine visualizzata in fase di conferma ordine cioè nella pagina del Carrello).

2. Richiesta delle guide di foratura

Per i clienti che ne facciano richiesta Real Votiva Store può generare, attraverso un apposito software, delle guide (dime) personalizzate di foratura per l'applicazione dei caratteri in bronzo.

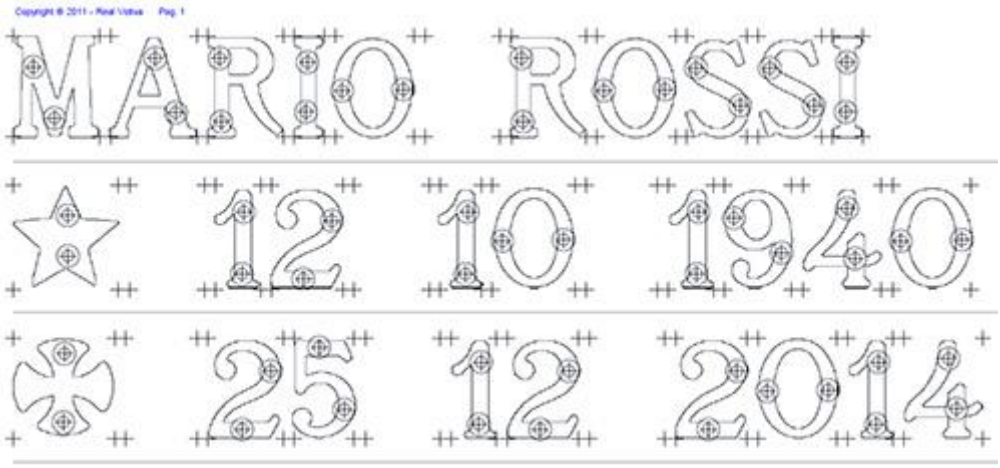
Tutti i caratteri in bronzo dello stile "**Romano**" e "**Italiano**" si fissano attraverso una coppia di pioli posti sulla parte posteriore delle lettere (vedi figura).

Stile Romano

Stile Italiano

L'applicazione richiede la necessità di effettuare due piccoli fori, per ciascuna lettera da fissare, in corrispondenza dei pioli. Il fissaggio avviene tramite mastice per marmo o altro tipo di collante a seconda della superficie di applicazione.

Per facilitare l'operazione di foratura Real Votiva ha realizzato un apposito software applicativo che sulla base del testo da comporre genera delle guide che indicano i punti esatti in cui praticare i fori.



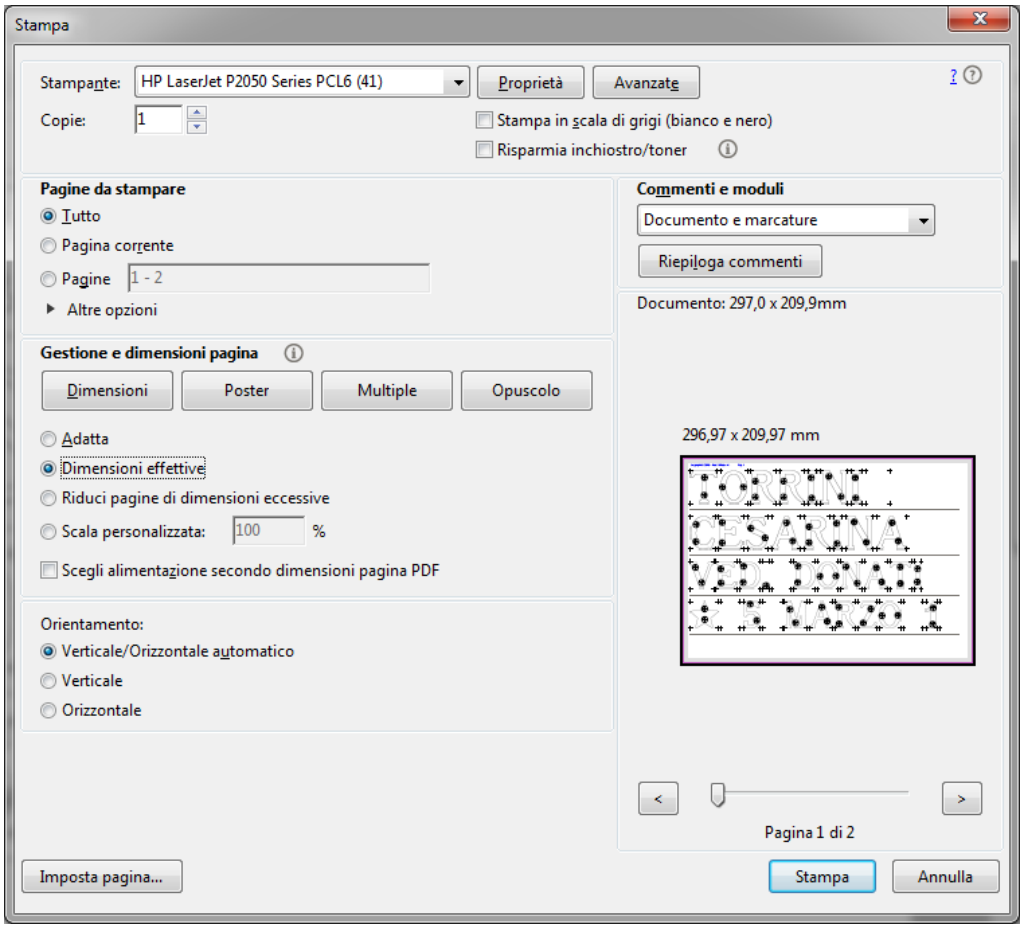
Con l'uso delle guide il processo di foratura diventa un'operazione semplice e veloce. Le guide sono utili anche se per l'applicazione delle lettere ci si affida ad un operatore specializzato.

Per richiedere le guide è sufficiente, dopo aver effettuato l'ordine, inviare per posta elettronica, all'indirizzo **servizioclienti@realvotivastore.com**, il testo da comporre (nome, cognome, date, dediche ecc.). **Il servizio è gratuito.**

3. Stampa delle guide di foratura

Le guide di foratura per caratteri vengono trasmesse in formato PDF.

Nella stampa delle guide assicurarsi che tra le opzioni di stampa del documento PDF, nella sezione "**Gestione e dimensioni pagina**", sia selezionata l'opzione "**Dimensioni effettive**" (vedi figura) al fine di assicurare la stampa in dimensioni reali delle guide.



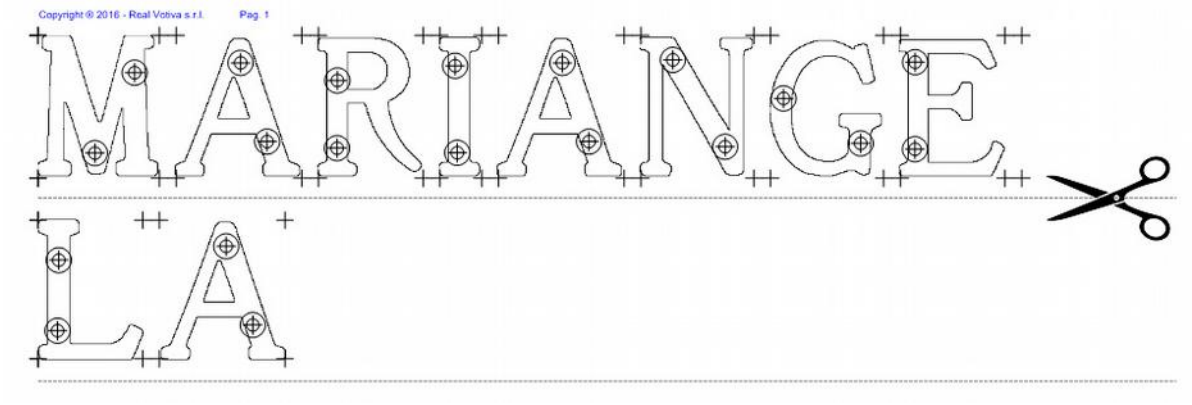
4. Applicazione ed uso delle guide di foratura

Nell'uso delle guide si consiglia di effettuare una prova preliminare su compensato o polistirolo compatto o altro materiale simile prima di procedere con la foratura della lastra di marmo. Anche se il programma è collaudato ed utilizzato da anni, nella stampa ci potrebbe essere il rischio che le guide non vengano stampate in dimensioni reali (ad es. a causa di impostazioni non corrette della stampante).

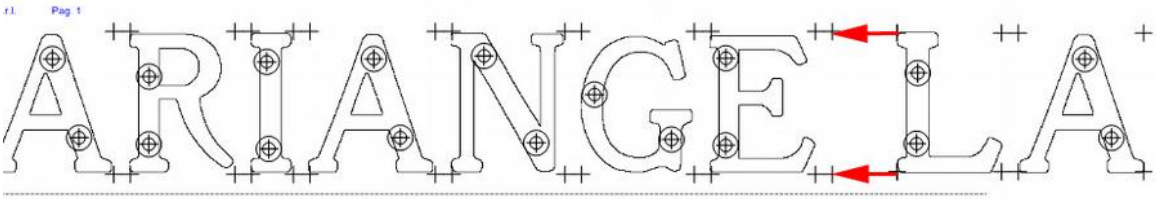
Il procedimento di prova preliminare prevede gli stessi passi necessari per l'applicazione definitiva (ad eccezione dell'applicazione del mastice).

I passi del procedimento sono i seguenti:

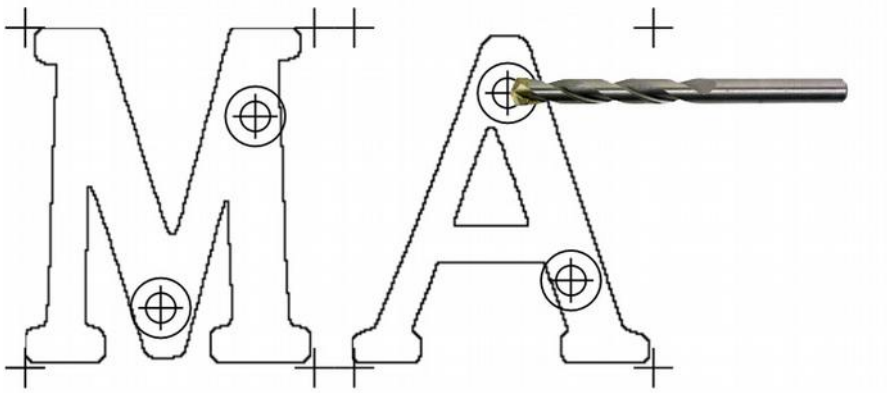
1. Ritaglio delle strisce di testo. Tra una riga di testo e l'altra viene stampata una linea tratteggiata per facilitare il taglio del foglio in strisce da fissare sulla superficie di lavoro.



2. Posizionamento sulla superficie tramite nastro adesivo. Posizionare ciascuna striscia sulla superfice di applicazione e fissarla tramite nastro adesivo sui bordi facendo attenzione a non coprire la sagoma delle lettere e i punti di foratura. Nella generazione delle guide è possibile che dei nomi o delle frasi vengano spezzate su più righe: in tal caso, occorre agganciare gli ultimi due segni a forma di crocetta della prima riga con i primi due segni della seconda riga (vedi figura).



3. Foratura della superficie. Eseguire i fori in corrispondenza dei punti indicati utilizzando una punta per trapano di diametro leggermente superiore al diametro dei pioli (**Vedi tabella in appendice**) per permettere l'applicazione del mastice all'interno dei fori. Sulla guida il foro è indicato da due cerchi concentrici ma il diametro del foro è quello del cerchio più interno. Al termine rimuovere le strisce dalla superficie e soffiare tutti i fori al fine di eliminare la polvere accumulata all'interno.



4. Preparazione del mastice. Per facilitare l'applicazione del mastice all'interno dei fori si consiglia di utilizzare un mastice liquido ma viscoso. Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti la quantità da usare aggiungendo la giusta quantità di induritore (secondo le quantità indicate sulla confezione, ad es. da 1 a 3 grammi di induritore per ogni 100 grammi di prodotto) e mescolare amalgamando bene i due componenti tramite una spatolina. Tenere presente che i tempi di indurimento si accorceranno con temperature superiori ai 25 °C e si allungheranno con temperature inferiori. Tuttavia, per evitare il rischio che il mastice si indurisca nei fori prima di aver applicato le lettere è consigliabile procedere per gruppi di lettere (ad esempio, prima il nome, poi il cognome e così via) preparando ogni volta una piccola quantità di mastice.

5. Applicazione e fissaggio delle lettere. Introdurre una sufficiente quantità di mastice all'interno di ogni singolo foro ed al termine inserire le relative lettere (si consiglia di tenere le lettere a portata di mano accanto ai fori nella sequenza di applicazione per evitare perdite di tempo). Eventuali fuoriuscite di mastice possono essere rimosse prima dell'indurimento definitivo non appena lo stesso diventa solido ma morbido e gommoso tramite una sottile lama o una spatolina.

Appendice. Tabella diametro punte per trapano

Tipo di carattere: **Romano**

Altezza carattere (cm)	Diametro piolo (mm)	Diametro punta (mm)
2,5	2	3
3	2	3
4	2,5	3,5
5	2,5	3,5
6	2,5	3,5
8	3	4

Tipo di carattere: **Italiano**

Altezza carattere (cm)	Diametro piolo (mm)	Diametro punta (mm)
2,5	2,5	3,5
3	2,5	3,5
4	3	4
5	3	4
6	3	4
8	3	4